図研アルファテック株式会社 2022 年1月31日

回路図·盤図·部品表照合 使用手順書

HAlfatech

概要/注意

- ・ACAD-DENKI2022 新機能の回路図・盤図・部品表照合の使用手順書です。
- *本機能をご使用頂く前には必ず SP1 以上を適用してください。
- ・ACAD-DENKI2021以下ではご利用いただけません。
- ・従来の ACAD-Parts 内の「回路図・盤図照合」と比べ、「部品表」も照合出来る機能です。
- ・ACAD-Parts ライセンスを所有していない(作図パック)ユーザでも使用可能です。
- ・ACAD-Parts コマンドで部品表を作成する場合はマニュアルをご参照ください。 https://www.alfatech.jp/manual/doc_training.html 電キャビ・ACAD-Parts オペレータ用マニュアル P65~
- ・ 本書の内容に関しては、将来予告なく変更することがあります。

目次

- P3~ ■コマンド使用手順
- P7~ ■ログファイル出力
- P8~ ■ACAD-DENKI コマンド 表枠作成を使用しての照合
- P10~ ■2021 以下のバージョンで作成した部品表を使用する場合

ACAD-Parts バージョン 2022 以上で作成した部品表を使用する→P3

ACAD-Parts を持っていない場合→<u>P8</u>

ACAD-Parts2021 以下で作成した部品表を使用する→P10

■コマンド使用手順

- 1. ACAD-DENKIメニューの[盤図]-[回路図・盤図・部品表照合]を実行します。
- 2. 照合結果が表示されます。

					回路図	部品情報						盤図部品情報	最			
	照台結果	盤No	装置ユニット	器具番号	部品コード	: A	ージ 座標X	座標Y	盤No	装置ユニット	器具番号	部品コード	ページ	座標X	座標Y	
	器具番号なし								制御盤			BP0BL14	G1	1380	700	
	正常	制御盤		EG1	EG0001	001	335	158	制御盤	E	EG1	EG0001	G1	964.622061	470.168209	
	正常	制御盤		LMP1	PLR032	001	265	125	制御盤	l	LMP1	PLR032	G1	1450	875.8	
	正常	制御盤		LMP2	PLR032	001	290	125	制御盤	l	LMP2	PLR032	G1	1550	875.8	
	正常	制御盤		LMP3	PLR032	001	315	125	制御盤	l	LMP3	PLR032	G1	1650	875.8	
ì	部品コード相違	制御盤		LMP4	PLR032	001	366	125	制御盤	l	LMP4	PLR035	G1	1750	875.8	
2	盤図のみ								制御盤	l	LMP5	PLR032	G1	1850	875.8	
}	正常	制御盤		MC1	KMC005	001	115	125	制御盤	1	MC1	KMC005	G1	454.2	795.8	
9	正常	制御盤		MC2	KMC005	001	155	125	制御盤	1	MC2	KMC005	G1	517.2	795.8	
0	正常	制御盤		MCB1	NFB011	001	35	215	制御盤	1	MCB1	NFB011	G1	359.2	795.8	
1	正常	制御盤		PB10	PBS003	001	115	210	制御盤	F	PB10	PBS003	G1	1450	755.8	
2	正常	制御盤		PB11	PBS003	001	155	210	制御盤	F	PB11	PBS003	G1	1550	755.8	
3	止常	制御盤		PB12	PBS003	001	115	155	制御盤	F	PB12	PBS003	G1	1650	755.8	
4	止常	制御盤		PB13	PBS003	001	155	155	制御盤	F	PB13	PBS003	G1	1750	755.8	
15	止常	制御盤		THR1	SRY001	001	35	120	制御盤		THR1	SRY001	G1	444	731	
6	止常	制御盤		X01	IRY017	001	190	125	制御盤	>	X01	IRY017	G1	470	536.7	
7	上常	制御盤		X02	IRY017	001	215	125	制御盤	>	X02	IRY017	G1	499.5	536.7	
8	止帘	制御盤		X03	IRY017	001	240	125	制御盤		X03	IRY017	G1	529	536.7	

赤・・・器具番号なし

シンボルに器具番号が無い状態です。照合結果にて器具番号項目が空欄になっておりませんかご確認く ださい。

意図的に入れていない場合に非表示にする事は出来ません。

紫・・・部品コードの相違

回路図・盤図で同じシンボル(同一器具番号・同一盤 No)にも関わらず部品コードが異なる状態です。 照合結果にて部品コード項目をご確認ください。

水色・・・情報が揃っていない

回路図もしくは盤図どちらかにしかシンボルが存在しない状態です。 照合結果項目に記載がありますのでご確認ください。

*色の説明は[ヘルプ]-[色の説明]でご確認ください。

部品表を入れて照合を行います。

3. メニューの[表示]-[部品表部品情報を表示]を選択します。

🖆 回路	□ 回路図·盤図·部品表照合										
ファイル(F) 表示	(V)	部品表照合(P)	ヘルプ(H)							
	-	表示	<整の選択(B)			-					
1	₩ ✓	部品	8コード照合を表示	≅(D)		립고드ット	器具番号	部品			
2	E)	部品	品表部品情報を表	長示(T)			EG1	EG000			
4	正常	_		制御盤			LMP1 LMP2	PLR0			
5	正常 部品コー	ド相談	2	制御盤			LMP3 LMP4	PLR08			
7	盤図のみ 正常			生活和合金			MC1	KMCB			
9	正常 正常			制御盤			MC2	KMC0			
10	正常 正常			制御盤			MCB1 PB10	NFB0 PBS0			
12	正常			制御盤			PB11	PBS0			
14	正市 正常			利御盤			PB12 PB13	PBS0			
15	正委			生白白油分			THR1	SBAU			

4. 部品表項目が表示されます。

Minological State Main Base of Line Main Base of Line Main Base of Line Main of Line Base of Line Base of Line Main of Line Ma	照言結果				回路図	8568/8 4 8					输出部品情	R						部品表部	品情報		
Product Product <t< th=""><th></th><th>盤No</th><th>装置ユニット</th><th>器具番号</th><th>部品コート</th><th>× ページ</th><th>座標X</th><th>座標Y</th><th>盤No</th><th>装置ユニット 器具番号</th><th>: 部品コード</th><th>ページ</th><th>座標X</th><th>座標Y</th><th>盤No</th><th>装置ユニット</th><th>器具番号</th><th>部品コード</th><th>ページ</th><th>座標X</th><th>座標</th></t<>		盤No	装置ユニット	器具番号	部品コート	× ページ	座標X	座標Y	盤No	装置ユニット 器具番号	: 部品コード	ページ	座標X	座標Y	盤No	装置ユニット	器具番号	部品コード	ページ	座標X	座標
Piblic Colo Colo Colo Piblic Colo Colo Old	番号なし								制御盤		BP0BL14	G1	1380	700							
No.2 KA02 KA03 01 25 10 125		制御盤		EG1	EG0001	001	335	158	制御盤	EG1	EG0001	G1	964.622061	470.168209							
Non-bit Marka LMP2 PLR02 001 230 125 Ninha LMP2 PLR02 01 150		制御盤		LMP1	PLR032	001	265	125	制御盤	LMP1	PLR032	G1	1450	875.8							
Highly LMP3 PLR02 001 358 1258 Highly LMP3 PLR035 01 160 97.8 No Model LMP4 PLR032 001 358 1258 Highly LMP3 PLR035 01 158 126 Highly LMP3 PLR035 01 158 126 Highly LMP3 PLR035 01 159 126 Highly MC1 KK0015 01 05 126 Highly MC2 KK0015 01 03 02 01 03		制御盤		LMP2	PLR032	001	290	125	制御盤	LMP2	PLR032	G1	1550	875.8							
Highlight LVAP PLR32 G1 126 126 PLR32 G1 126 126 PLR32 G1 126 126 PLR32 G1 156 156 156 156		制御盤		LMP3	PLR032	001	315	125	制御盤	LMP3	PLR032	G1	1650	875.8							
6 Model Mod	コード相違	制御盤		LMP4	PLR032	001	366	125	制御盤	LMP4	PLR035	G1	1750	875.8							
NUIDE NMC1 KMC005 001 115 125 0100000 NC1 KMC005 01 415 125 0100000 NC1 KMC005 01 415 125 0100000 NC1 KMC005 01 415 125 0100000 NC1 KMC005 01 4512 755.8 01000000 01 01 210 01000000 01 156 255.8 555.8 01000000 01 155 155 1560 1560 255.8 01000000 01 155 155 1560 1560 255.8 01000000 155 155 1560 1560 255.8 1560 255.8 01000000 155 155 1560 1560 255.8 157.8 1560 255.8 01000000 156 157.2 1580 157.8 157.8 157.8 157.8 157.8 01000000 174.1 257.9 1690000 157.1 157.9 </td <td>ወው</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>制御盤</td> <td>LMP5</td> <td>PLR032</td> <td>G1</td> <td>1850</td> <td>875.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ወው								制御盤	LMP5	PLR032	G1	1850	875.8							
Highlight Highlighlighlight Highlight Highlight Highlight Highlight Highl		制御盤		MC1	KMC005	001	115	125	制御盤	MC1	KMC005	G1	454.2	795.8							
NUBDE MCBI1 NFB011 001 35 215 910000 PE010 015 215 910000 PE010 015 215 910000 PE010 015 215 PE010		制御盤		MC2	KMC005	001	155	125	制御盤	MC2	KMC005	G1	517.2	795.8							
Hulds PE010 PE5003 001 115 210 Byllings PE010 PE5013 G1 1650 755.8 Hulds PE11 PE5003 001 115 210 Byllings PE11 PE5013 G1 1550 755.8 Hulds PE12 PE5013 G1 1550 755.8 1550 755.8 Hulds PE12 PE5013 G1 1550 755.8 1550 755.8 Hulds PE12 PE5013 G1 1550 755.8 1550 755.8 Hulds TMR SKY001 001 65 25 Byllings 1750 755.8 Hulds TMR SKY001 001 65 25 Byllings 160 755.8 Hulds TMR SKY001 001 65 25 Byllings 160 744.40 731 Hulds X02 FW147 01 240 125 Byllings 1002 <		制御盤		MCB1	NFB011	001	35	215	制御盤	MCB1	NFB011	G1	359.2	795.8							
Billing PF011 PES103 OI1 155 210 Billing PF011 PES103 OI1 155 210 #00024 PF012 PES103 001 155 010 155 010 155 010 155 010 155 010 155 010 155 010 155 010 155 0150 010		制御盤		PB10	PBS003	001	115	210	制御盤	PB10	PBS003	G1	1450	755.8							
Ningtar PFB12 PESU03 001 115 156 Ningtar PFB12 PESU83 G1 1650 755.0 Ningtar PFB13 PESU30 001 155 Ningtar PE12 PESU38 G1 1650 755.0 Ningtar PTB13 PESU30 001 155 Ningtar PE13 PESU30 01 1650 Ningtar Ningtar PTB13 PESU30 01 Ningtar PE13 PESU30 01 Ningtar Ningtar </td <td></td> <td>制御盤</td> <td></td> <td>PB11</td> <td>PBS003</td> <td>001</td> <td>155</td> <td>210</td> <td>制卸盤</td> <td>PB11</td> <td>PBS003</td> <td>G1</td> <td>1550</td> <td>755.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		制御盤		PB11	PBS003	001	155	210	制卸盤	PB11	PBS003	G1	1550	755.8							
Initiatize PEVIS 0		制御盤		PB12	PBS008	001	115	155	制御盤	PB12	PBS003	G1	1650	755.8							
Billingta (1144) Servin01 001 35 120 Billingta Servin01 031 444 721 #Billingta Av01 EVr101 001 130 120 Billingta Av01 Evr101 001 124 8 Evr011 01 444 721 6 <td></td> <td>制御盟</td> <td></td> <td>PB13</td> <td>PBS003</td> <td>001</td> <td>155</td> <td>155</td> <td>制御篮</td> <td>PB13</td> <td>PBS003</td> <td>G1</td> <td>1750</td> <td>755.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		制御盟		PB13	PBS003	001	155	155	制御篮	PB13	PBS003	G1	1750	755.8							
Billingtatt X001 IP(Y0117 001 19/00 III 20/00 IP(Y0177 01 4/00 III 4/00 III 4/00 IIII 4/00 IIIII 4/00 IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII		制御盤	_	THR1	SRY001	001	35	120	制御盤	THRI	SRY001	G1	444	731							
朝時時度 2012 [FY1117 001] 215 [25 96時度度 2012 [FY1017 01] 414 4985 [358.7 初時度度 2003 [FY1017 001 240 125 時時度度 2013 [FY1017 0] 525 [585.7		3112122		X01	IRY017	001	190	125	8/110/22	X01	IRY017	GI	470	536.7							
₩		制御盟		X02	IRY017	001	215	125	制御篮	X02	IRY017	G1	499.5	536.7							
		制御盤		X03	IRY017	001	240	125	制卸盤	×03	IRY017	G1	529	536.7							

5. メニューの[部品表照合]-[部品表照合を実行]を選択します。

	図·盤図·部4	品表見	言合					
アイル(F) 表示(V)	部品	表照合(P)	ヘルプ(H)				
	824		検索ページ	を選択して部る	品表照合を実行(S)		品情報	
1	語具番号なし		部品表照合	合を実行(E)		おコード	ページ	座標X
2	正常		82-0-94(+8	88+8-027	(()	1001	001	335
3 1	正常	*	28 0 90194	*A = 5000		1032	001	265
4 3	正常			制御盤	LMP2	PLR032	001	290
5 1	正常			制卸盤	LMP3	PLR032	001	315
6	野品コード相談	1		制御盤	LMP4	PLR032	001	366
7	諸国のみ							
8 1	正常			制卸盤	MC1	KMC005	001	115
9 1	正常			制御盤	MC2	KMC005	001	155
10 1	正常			制卸盤	MCB1	NFB011	001	35
11 1	正常			制御盤	PB10	PBS003	001	115
12 1	正常			制卸盤	PB11	PBS003	001	155
13	正常			制御盤	PB12	PBS003	001	115
14 1	正常			制御盤	PB13	PBS003	001	155
15	正常			制卸盤	THR1	SRY001	001	35
16 1	正常			制御盤	×01	IRY017	001	190
17 1	正常			制卸盤	X02	IRY017	001	215

6. 項目が更新されます。

品表のみに存在、部品表に存在しない項目が確認可能です。



7.修正を行います。

「部品コード相違」となっている盤図側の LMP1 の部品コードを修正します。

5	止常	制御盤	1	EG1	EG0001	001	335	158	制御盤	EG1	EG0001	G1
6	部品コード相違	制御盤		LMP1	PLR032	001	265	125	制御盤	LMP1	PLR033	G1
7	正常	制御盤		LMP2	PLR032	001	290	125	制御盤	LMP2	PLR032	G1

8.項目をクリックし[ズーム]を選択します。

15	止市	利加留	EGI	EGUUUT	001	330	108	利加加盟	[EG1	EGUUUT
16	部品コード相違	制御盤	LMP1	PLR032	001	265	125	制御盤	LMP1	PLR033
17	正常	制御盤	LMP2	PLR032	001	290	125	制御盤	LMP2	PLR032
18	正常	制御盤	LMP3	PLR032	001	315	125	制御盤	LMP3	PLR032
19	正常	制御盤	LMP4	PLR032	001	366	125	制御盤	LMP4	PLR032
20	盤図のみ							制御盤	LMP5	PLR032
21	正常	制御盤	MC1	KMC005	001	115	125	制御盤	MC1	KMC005
22	下常	制御盤	MC2	KMC005	001	155	125	制御盤	MC2	KMC005
<										
	更新 ズーム									

CAD 図面上で該当のシンボルヘジャンプします。

9.属性編集を開き修正を行います。

▶ 属性編集 <pl003> 盤図 [LM</pl003>	P1]			\times
名称	表示		値	
器具番号	V	LMP1		
型式	V	APN116R		
定格	1	10100 11000	1.77	_
盤図部品コード		PLR033		_
付属品グループ名称				
部品数量	V	1		
部品名	V			
装置ユニットNo.	V			
マーカー品タコード	V	1		

▶ 属性編集 <pl003> 盤図 [LM</pl003>	P1]			×
名称	表示		値	
器具番号	V	LMP1		
型式	V	APN116R		
定格	1	10100/1100/01	~	_
盛図部品コード 付属品グループ名称		PLR032		–
部品数量	V	1		
部品名	V			
装置ユニットNo.	V			
マーカー品をコード	V			

10.ダイアログに戻り[更新]を選択します。

10 112 m	市川印金	EGI	ECIUUUT	001	00	0 10	0	市川印造	EGI	EGUUUT	G I	904.022001	470.100203	i.
16 部品コード相違	制御盤	LMP1	PLR032	001	26	5 12	5	制御盤	LMP1	PLR033	G1	1450	875.8	
17 正常	制御盤	LMP2	PLR032	001	29	0 12	5	制御盤	LMP2	PLR032	G1	1550	875.8	Ē
18 正常	制御盤	LMP3	PLR032	001	31	5 12	5	制御盤	LMP3	PLR032	G1	1650	875.8	Ē
19 正常	制御盤	LMP4	PLR032	001	36	6 12	5	制御盤	LMP4	PLR032	G1	1750	875.8	Ē
20 盤図のみ								制御盤	LMP5	PLR032	G1	1884.634356	875.8	
21 正常	制御盤	MC1	KMC005	001	11	5 12	5	制御盤	MC1	KMC005	G1	454.2	795.8	Ē
99 正常	制御盤	MG2	KMC005	001	15	5 12	5	制御盤	MC2	KMC005	G1	517.2	795.8	Ē
<														
更新 ズーム														
	1001010/0722							1 101 111 112				1205-022001	1970-1102-02	
16 正常	制御盤	LMP1	PLR032	001	26	15 12	5	制御盤	LMP1	PLR032	G1	1450	875.8	È
17 正常	制御盤	LMP2	PLR032	001	29	10 1	5	制御盤	LMP2	PLR032	G1	1550	875.8	È
18 正常	制御盤	LMP3	PLR032	001	3	5 1:	5	制御盤	LMP3	PLR032	G1	1650	875.8	È
19 正常	制御盤	LMP4	PLR032	001	36	6 1:	5	制御盤	LMP4	PLR032	G1	1750	875.8	Ē
20 盤図のみ								制御盤	LMP5	PLR032	G1	1884.634356	875.8	ſ
21 正常	制御盤	MC1	KMC005	001	1	5 1:	5	制御盤	MC1	KMC005	G1	454.2	795.8	ſ
22 正常	制御盤	MO2	KMC005	001	18	5 1:	5	制御盤	MC2	KMC005	G1	517.2	795.8	ſ
<														
更新ズーム														

ダイアログ上で修正が反映されます。

・複数の部品表(以前の部品表等)が存在している場合は[部品表照合]-[検索ページを選択して部品表照合 を実行]より絞り込みを行ってください。

・盤 No で絞り込む場合は[表示]-[表示盤の選択]より絞り込みを行ってください。



1. 照合結果を表示している状態で[ファイル]-[ログ出力]を実行します。

C	1グ出力(L)				同路図書	品情報
8	10300	盤No	装置ユニット	器具番号	部品コード	ページ
2	器具番号なし	_				
3	正常	制御盤		EG1	EG0001	001
	正常	制御盤		LMP1	PLR032	001
5 - E	正常	制御盤		LMP2	PLR032	001
3	正常	制御盤		LMP3	PLR032	001
7	部品コード相違	制御盤		LMP4	PLR032	001
3	盤因のみ					
)	正常	制御盤		MC1	KMC005	001
0	部品コード相違	制御盤		MC2	KMC005	001
1	部品コード相違	制御盤		MCB1	NFB011	001
2	正常	制御盤		PB10	PBS003	001
3	正常	制御盤		PB11	PBS003	001
٤	部品コード相違	制御盤		PB12	PBS003	001
5	部品コード相違	制御盤		PB13	PBS003	001
6	回路図・盤図のみ	制御盤		THR1	SRY001	001
7	回路図・無図のみ	制御盤		X01	IRY017	001
8	回路図・盤図のみ	制御盤		X02	IRY017	001
n.	回路限·林阳小水	法目注目合金		X03	IBY017	001

- 2. 確認メッセージが表示されますので[はい]を選択します。
- 3. ログファイルが出力されます。 [はい]を選択します。



4. メモ帳でログが出力されます。



■ACAD-DENKIコマンド 表枠作成を使用しての照合

1. メニューの[電気編集]-[表作成・編集]-[表枠作成]を実行します。

2. 「□部品表として使用する」にチェックを入れます。項目を入力し[OK]をクリックします。 *設定ファイルに書込を行うことで保存が可能です。

▶ 表枠作成 ×
枠高 8 行数 20
文字高 6 縦横比 0.8
文字スタイル Standard ~
□ 文字スタイルに設定されているプロパティを適用
☑部品表として使用する
見出し行の位置
上 💿 🛛 🗋 1列目連番設定
*镭 •檀 ➤ ▼ ▲
見出し文字列列幅位置合わせへ
3 定格 50 中心 🗾
6 数量 20 中心 ▼
< >
7ァイル名 🗸 🗸 🗸
έ≠23 – ∔ -23 ≌⊔Rφ
記心者心目的体
OK キャンセル

3. 任意の位置へ部品表を配置します。

*新ページ等の別図面でも問題ありません。

4. 表枠へ属性の紐づけします。

▶ 部品表設定 ×	
項目と対応する属性を指定 ※指定可能な属性は下記の4種類 [器具番号、部品コード、盤No、装置ユニットNo] 項目名 属性名 1 器具番号 2 部品コード 3 定格 4 型式 5 メーカー 6 数量 7アイル名 マ 0K キャンセル	部品表設定で、設定できる属性は「器 具番号」「盤 No」「装置ユニット No」 「部品コード」です。 割り当てる属性がない見出し(例:型 式や定格、メーカーなど)については 空白で構いません。 ただし回路図・盤図・部品表照合を行 うためのキーとして、器具番号だけは 割り当てておく必要があります。

部品表に情報を入力します。

*メニューの[属性/文字]-[文字列編集]を使用する事で一括での入力・編集が出来ます。 詳細な使用方法はコマンドヘルプをご参照ください。 メニューの[?]-[コマンドヘルプ]

設定完了後、コマンド使用手順に従いご利用ください。

■2021 以下のバージョンで作成した部品表を使用する

1. メニューの[電気編集]-[表作成・編集]-[部品表設定]を実行します。

2. 表を囲み Enter キーを押します。

器具番号	部品コード	定格	型式	メーカー	数量
K03	ARY017	AC200V3a1b+2a	CA2DN51L7	オムロン	1
X03(付属品)	ARY019	2a	LA1DN206	オムロン	1
K03(付属品)	ARY021	4a	LA1DN406	オムロン	1
EG1	EG0001		Earth-001		1
X01~X02	IRY017	AC100/110V	MY4	オムロン	2
X01(付属品)~X02	2(何展日)003		PYF14A	オムロン	2
MC1~MC2	KMC005	25A220V/18A	S-K18	三菱	2
MCB1	NFB011	16A 220V/3.7KW3P	MB30-CSMB0201	三菱	1
PB10~PB13	PBS003	1a赤	ABN110R	IDEC	4
LMP1~LMP4	PLR032	AC100/110V赤1W	APN116R	IDEC	4
THR1	SRY001	2A	TH-K18	三菱	1
TB1,TB1,TB1,TB1	,TENBEB903	94A M6	BN75W	IDEC	6
TB2,TB2,TB2,TB2	TBB011	40A M4	BN30W(10P)	IDEC	4

3. 項目に対し属性の紐づけ設定を行います。

▶ 部品表設定 ×	
」 項目と対応する属性を指定	部品表設定で、設定できる属性は「器
※指定可能な属性は下記の4種類 【器具番号、部品コード、盤No、装置ユニットNo]	具番号」「盤 No」「装置ユニット No」
項目名	「部品コード」です。
1	割り当てる属性がない見出し(例:型
3 定格 4 型式	式や品名など)については空白で構い
5 メーカー 6 数量	キャイン
	ただし回路図・盤図・部品表照合を行
×	うためのキーとして、器具番号だけは
7ァイル名 🗸	割り当てておく必要があります
読込 書込 削除	
OK キャンセル	

部品表設定が完了したら[OK]を選択します。 設定完了後、<u>コマンド使用手順</u>に従いご利用ください。
