# 株式会社アイム製作所

ACAD-DENKIで実現した電気設計のデータ活用 DX推進に向けた取り組みを加速



# **EIM** 株式会社アイム製作所

#### 株式会社アイム製作所

本社所在地:福岡県北九州市八幡西区黒崎設 立:1978年4月12日(昭和53年)

資 本 金: 3,000万円 従業員数: 60名

事業内容: 制御盤・制御装置の製造 U R L: http://www.eimss.co.jp/

株式会社アイム製作所(以下、アイム製作所)は、図研アルファテックが提供している電気設計CAD「ACAD-DENKI」を導入することで、設計作業を効率化し、大幅な工数削減するほか、データ活用による生産性向上も実現している。ACAD-DENKIでのデータ活用の経験からデジタル化に対しての不安を払拭し、会社全体でデータ活用やDXの推進に向けて日々取り組んでいる。今回は「ACAD-DENKI」の導入から今に至る10年超の道筋を振り返っていただいた。

# 2009年のACAD-DENKI導入がデータ活用への意識改革の出発点

アイム製作所は、港湾クレーンをは じめ、公共設備や化学設備などの制御 盤・制御装置の製造を主に行っている 会社である。

同社は個別受注生産の形態を取り、個々の製品を一点ずつオーダーメイドで受注し、顧客との打ち合わせをはじめ、全体の構成設計や製作、現場の現地調査まで、一貫したものづくりを行っている。

2009年、アイム製作所はCADの運用・使い方に関して課題を抱えていた。 CADはいわゆる「お絵描き」のための ツールにとどまっており、データを業 務に有効活用することができなかったのだ。さらに、そのCAD運用の標準化ができておらず、カスタマイズに頼らざるを得なくなり、拡張性に乏しくなっていた。そのような背景を踏まえて導入したのが「ACAD-DENKI」である。

ACAD-DENKIは、ユーザー属性が 豊富に用意されているため、従来より もデータを有効に活用でき、標準機能でカバーできる範囲も広く、カスタマイズを最小限に留められることから導入を決定。運用開始して一年後には、1オーダーあたり14時間から20時間の工数削減に成功し、データ活用への意識改革とお絵描きからの脱却を実現したのである。

# 製造現場で90%以上の工数削減を 実現した部品マスタデータの活用

実務の取り組みで大きな効果をだしたのが、「部品マスタの構築と活用」と「ACAD-DENKIデータの下流工程への活用」である。

導入製品



#### **ACAD-DENKI**

導入前の **課題** 





- ▶手作業によるミスと手戻りのリスクが存在
- ▶ CADのカスタマイズに頼りすぎ、拡張が手詰まり

導入後の 効果





- ▶CAD機能に合わせて業務の標準化の実現
- ▶マスタ活用で生産管理・製造へデータ連携の実現

## ACAD-DENKI 導入事例



株式会社アイム製作所 代表取締役社長 倉本 新 氏



株式会社アイム製作所 ICT企画室次長 武内 喜一氏



株式会社アイム製作所 技術部製作グループ次長 九十九 友施 氏

設計効率を優先しながらも、データ活 用を視野に入れつつ拡張性を持たせた データであることを意識して部品マス タの属性を定義するようにした。従来は、 回路設計に必要な情報はCAD 図面の 中に手入力で落とし込み、さらに発注業 務に対する材料表などの必要な情報も 手作業で入力していたため、重複入力や カウントミスなどの人為的なミスが多 く見受けられた。

そのような中、部品マスタを用いた CAD図面作成に変えたことで、多くの 情報がマスタから自動反映されるよう になり、設計者は最低限の情報入力で済 むようになった。また、CAD図面から部 品データを抽出してそのまま調達側の 担当者に届くため、発注依頼ごとに異な る文言表現の揺れを修正する手間も解 消した。

以前は図面を紙ベースで出力して製 造現場に渡し、製造現場ではそれを元 に手入力で出力用のデータを作成して いたが、現在はサーバーを介してCAD 図面から抽出した線番データを製造現 場と共有するようになった。その結果、 今まで6時間以上かかっていたものが 1時間程度にまで削減された。従来の 作業と比較すると80~90%の削減効 果であり、さらにヒューマンエラーに よる手戻りも削減できた。同様に器具

番号ラベルシートの作成でもデータ活 用をすることで、従来50分近くかかっ ていた作業がわずか4分で終わるよう になった。

# データ活用をきっかけに生まれた 社員の意識変化

データ活用は作業工数だけでなく、 社員の意識にも変化を及ぼした。社員 一人ひとりが自分の業務だけではな く、すべてのプロセスを把握し、次工程 の悩みを理解したうえで業務の改善 を考えるようになったことで、データ をさらに有効活用できる状態が整っ た。「データ活用によって便利に仕事 が進められる」という考え方も定着し、 CADデータを活用するとどういう形 が生み出せるかを考えられるようになっ てきている。

また、業務に合わせて道具を変える のではなく、道具に合わせた業務の標 準化を考えられるようになってきた。 このような変化が生じたのは、ACAD- DENKIの導入により、個別にカスタマ イズせずともCADの標準機能のみで 業務を遂行できたからだといえる。

# デジタル化の取り組みを推進し、 DXの実現にむけて

ACAD-DENKIを導入した2009年 の時点では、社員はまだ手作業のほう が慣れている状況であった。しかし、 データ活用に取り組み始めると、その 良さを実感し、「手作業はデータと比べ 効率が悪いのでは という意見が増え、 10年を超える月日が経過した現在で は「データでなければ効率が悪い」とい う考えが社内に浸透し、データありき での業務文化に変わってきた。

さらに「CAD以外でもデータ活用に よって生産性が上がるかもしれない」 というように、社員一人ひとりがさら なる改善やデジタル化を視野にいれる ような風潮も生み出し、今はスマート デバイス+コミュニケーションツール によるペーパレスを推進しようとして いる。ACAD-DENKIのデータ活用が あったからこそ、デジタル化に対して の不安が払拭され、DXに対してより積 極的に取り組めるようになったと言え るだろう。

DXの実現が企業の生き残りの鍵を 握っている昨今、アイム製作所は常に 変化を求め、今後もデータ活用やデジ タル化の取り組みを推進していく。

●ACAD-DENKIデータの下流工程活用 線番データ活用によるマークチューブ出力データ作成

REFORE

図面(紙ベース) 出力

ス)を見な がら仕分け。デ・ 手入力して出力

什分け編集して出力



**AFTER** 

CAD 図面から抽 出した線番データ をサーバに入力

部品マスタデータを活用したアイム製作所での業務フロー

### 図研アルファテック株式会社

https://www.alfatech.jp

社:〒224-8580 神奈川県横浜市都筑区茅ケ崎中央32-11 センター南ビル 6F TEL:045-482-7061

関 西 支 社: 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島2-14-6 新大阪第2 ドイビル 5F TEL:06-6300-0306

名 古屋営業所: 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3-23-20 HF桜通ビルディング 6F